

Gala 1700 G.E. Tig Pulse

EQUIPOS INVERTER DE SOLDADURA MMA/TIG

Ref 50400000

Fecha: 18/11/2011

Código: FT50400000v0

Revisión: V0

Página: 1/2



CARACTERÍSTICAS GENERALES

Descripción:

Equipo portátil de tecnología inverter para la soldadura en corriente continua de electrodo revestido (MMA) y proceso TIG DC.

Uso: Utilización PROFESIONAL. Equipo portátil

Alimentación eléctrica: 1Ph. 230V \pm 15% – 50/60Hz.

Ventajas principales:

- Inverter portátil. Diseño robusto, utilización profesional.
- Soldadura de todo tipo electrodos de 1,5 mm a 3.25 mm.
- Soldadura TIG DC, con cebado por HF y LIFT ARC.
- Modo de trabajo 2 Tiempos o 4 Tiempos.
- Modo de trabajo con 2 niveles de corriente.
- Arco pulsado totalmente regulable.
- Programación completa de ciclo TIG.
- Lectura Real de corriente.
- Posibilidad de control mediante mando a distancia.
- Apto para conexión a grupo electrógeno.
- Soporta conexión a 400 V sin rotura

	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	Gala 1700 GE Tig Pulse Ref.50400000
RED	Tensión de alimentación. (1 ph)	230 V \pm 15% 50/60 Hz
	Intensidad primaria máxima (I1max)	29 A
	Intensidad primaria efectiva (I1eff)	16 A
	Apto para grupo electrógeno	SÍ
	Protección contra tensión incorrecta (hasta 450 V)	SI
MMA	Rango de regulación (I2)	30 A – 140 A
	Máxima corriente/ factor de marcha	140 A / 35 %
	Corriente al 100%	80 A
	Tensión de vacío	92 V
	Modo MMA con Arc Force, Antipegado y Hot Star	SÍ
	Mando a distancia	SÍ
TIG	Tensión de vacío (U20)	92 V
	Tensión reducida de vacío (UR)	10.5 V
	Tensión de pico sistema HF	8.5 KV
	Rango de regulación	5 A – 160 A
	Máxima corriente/ factor de marcha	160 A / 35%
	Corriente al 100%	100 A
	Conectores cables de soldadura	35-50 mm2
	Grado de protección mecánica IP	IP 21
	Dimensiones ANCHO x ALTO x LARGO (mm)	161x 334 x 505
	Peso (Kg.)	10.9 Kg

Según norma EN-60974-1 ; EN-60974-3 ;



Soluciones en soldadura

INNOVAMOS • FABRICAMOS • FORMAMOS • ASESORAMOS

Gala 1700 G.E. Tig Pulse

EQUIPOS INVERTER DE SOLDADURA MMA/TIG

Ref 50400000

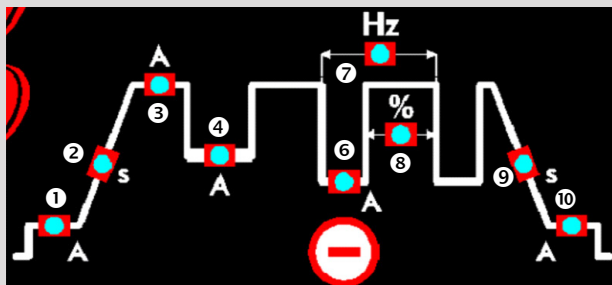
Fecha: 18/11/2011

Código: FT50400000v0

Revisión: V0

Página: 2/2

Funciones TIG



Modo Lift arc, 2T	SÍ
Modo 2 T, HF	SÍ
Modo 4 T, HF	SÍ
Modo 4 T DOBLE CORRIENTE, HF	SÍ
Modo Lift arc, 2T +ARCO PULSADO	SÍ
Modo 2 T, HF+ARCO PULSADO	SÍ
Modo 4 T, HF +ARCO PULSADO	SÍ
Memorias por Modo (jobs)	2 (8 total)
Regulación corriente de inicio	0 hasta I2
Regulación rampa de subida	0 hasta 10s
Regulación doble nivel de corriente	5 A – 160 A
Regulación corriente de base arco pulsado	0 hasta I2
Regulación frecuencia de pulsado	0.1 hasta 500 Hz
Regulación duty cycle de arco pulsado	20%-80%
Regulación rampa de bajada	0 hasta 10s
Regulación corriente de crater	0 hasta I2
Regulación de tiempo de preflujos	0.1 ÷ 5.0 s
Regulación de tiempo de post-flujo	0.1 ÷ 10.0 s

CIF B- 50 /045285 50.014 ZARAGOZA - SPAIN TYP: GALA 1700 GE Tig pulse REF: 50400000		GALA PROFESIONAL	
UNE-EN 60974-1: 01			
30A /21.2V -140A /25.6V			
X 35% 60% 100%			
U _i = 92V I _i 140 A 100 A 80 A U _i 25.6 V U _i 24 V 23.2 V			
5A /10.2V -160A /16.4V			
X 35% 60% 100%			
U _i = 92V I _i 160A 120A 100A U _i 8.5kV U _i 16.4V 14.8V 14.4V			
U 230V I _{...} = 29A I _{...} = 16A			
IP 21			

Referencia	Descripción
259040	Caja completa accesorios soldadura de electrodo 300 A-35/50 MM2.
30144000V	Pantalla de protección electrónica (Automática-Profesional)
37600515	Manorreductor Argón con rotámetro Mod. EN 2
18051714	Antorcha TIG XT-17E (4 mt) con pulsador
19052614	Antorcha TIG XT-26E (4 mt) con pulsador
50412080	Accesorios montaje conector antorcha TIG (Incluidos en equipo de serie).
50512095	Mando a distancia para electrodo
50512096	Pedal a distancia para TIG (10MT)



Soluciones en soldadura

INNOVAMOS • FABRICAMOS • FORMAMOS • ASESORAMOS